



PAL-Simulator

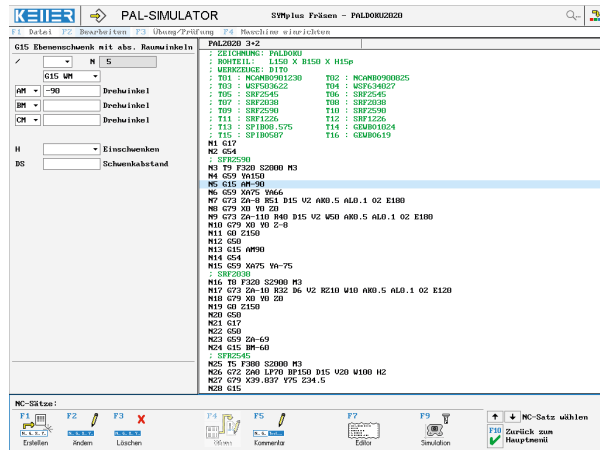
DIN/PAL

Simulator „PAL 3+2“



Die seit 2009 für die Prüfung der Zerspanungsmechanik gültige PAL-Codierung wurde im Sommer 2012 um Funktionen für den **Ebenenschwenk mit 3+2 Achsen** erweitert und 2020 noch einmal reformiert. Für die Zerspaner sowie für Weiterbildungskurse von Meistern und Technikern bieten wir daher in SYMplus™ Fräsen mit plusCARE™ optional einen **Simulator „PAL2020 3+2“** an, in dem diese erweiterte Funktionalität enthalten ist. Hierzu gibt es auch ein eigenes Arbeitsheft mit über 60 Seiten.

NC-Editor mit Eingabedialog und Syntaxcheck





PAL-Simulator

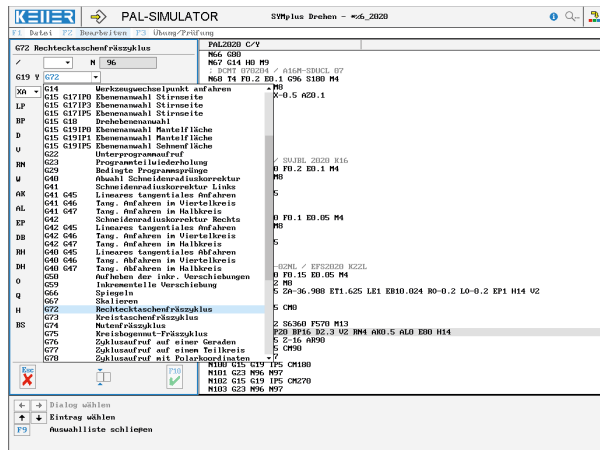
DIN/PAL

Simulator „PAL C/Y“

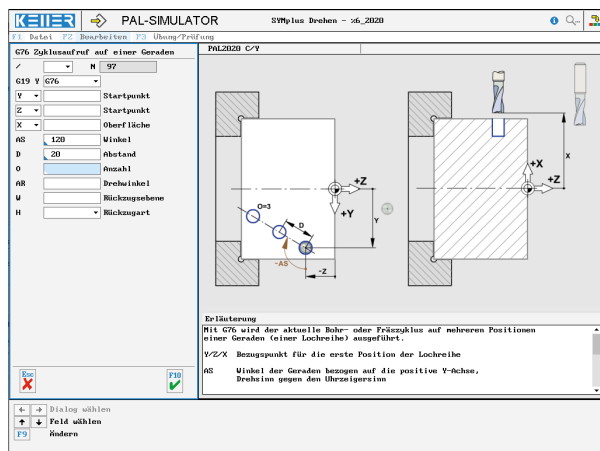


Die seit 2009 für die Prüfung der Zerspanungsmechaniker gültige PAL-Codierung wurde im Sommer 2012 um Funktionen für die **Komplettbearbeitung mit angetriebenen Werkzeugen** erweitert und 2020 noch einmal reformiert. Für die Zerspaner sowie für Weiterbildungskurse von Meistern und Technikern bieten wir daher in SYMplus™ Drehen mit plusCARE™ optional einen **Simulator „PAL2020 C/Y“** an, in dem diese erweiterte Funktionalität enthalten ist.

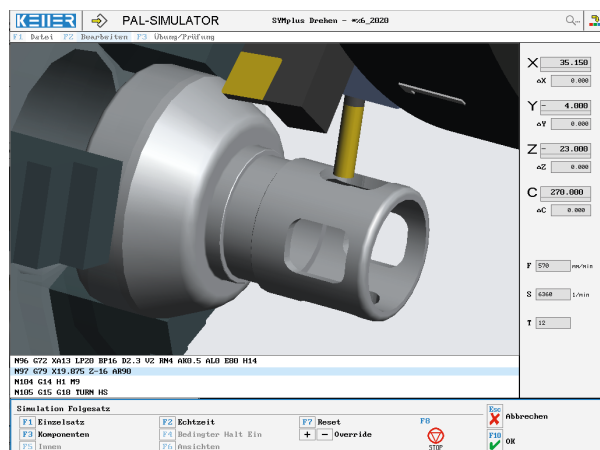
Je nach angewählter Ebene werden in der Befehlsliste nur die zulässigen Funktionen angezeigt



Individuelle Hilfebilder, abhängig von der Bearbeitungsebene



Optimale Prozesskontrolle durch 3D-Simulation



ZUSÄTZLICHE BEFEHLE

G15 G17 IP3

Fräsebenenwahl Stirnseite

Programmiert wird in der Ebene mit X und mit einer virtuellen Y-Achse. Es steht der komplette Befehlsumfang des PAL-Simulators von SYMplus Fräsen zur Verfügung.

G15 G19 IP1

Fräsebenenwahl Mantelfläche

Programmiert wird in der Ebene mit Z und mit einer virtuellen Y-Achse, die sich aus der im Durchmesser X gedachten Abwicklung ergibt. Es steht der komplette Befehlsumfang des PAL-Simulators von SYMplus Fräsen zur Verfügung.

G15 G17 IP0

Fräsebenenwahl Stirnseite polar bzw.

G15 G19 IP0

Fräsebenenwahl Mantelseite polar

Programmiert wird in der Ebene mit Polarkoordinaten X und C. Es steht nur ein eingeschränkter Befehlsumfang zur Verfügung.

G15 G19 IP5

Fräsebenenwahl Sehnenfläche

Programmiert wird in der Ebene mit Z und mit einer realen Y-Achse (z.B. für Passfedernuten). Außerdem stehen in diesem Simulator u.a. die Befehle ...

G61/G62/G63 Konturzugprogrammierung ... sowie weitere Zyklen zur Verfügung, die aktuell nicht zum Prüfungsstoff der Zerspanungsmechaniker gehören.

