

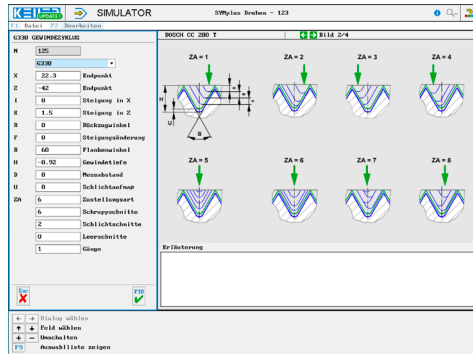
STEUERUNG

Simulator „BOSCH CC 200 T“ (Drehen)

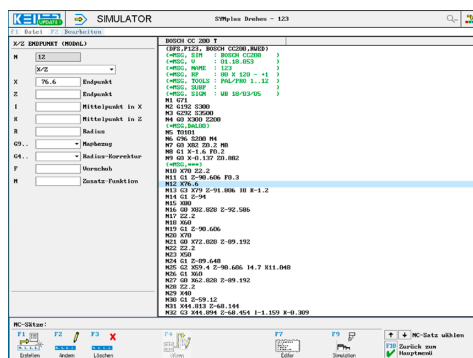


Der steuerungsbezogene Simulator ist ein Zusatzmodul zu SYMplus. Mit ihm kann die Programmierung der Steuerung erlernt werden. Auch ein per Postprozessor erzeugtes Programm kann so editiert und simuliert werden.

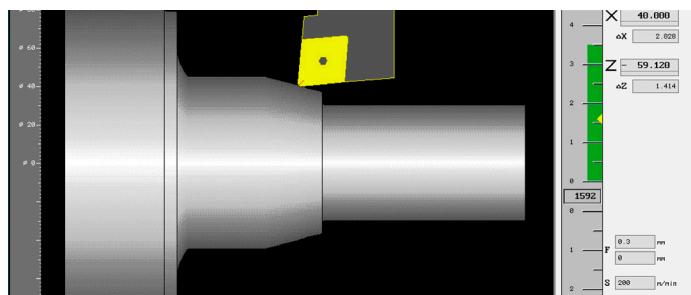
Hilfebilder und Hilfetexte (zu allen Eingabedialogen)



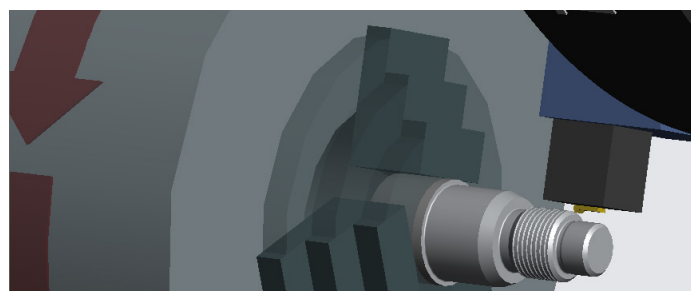
NC-Editor mit Eingabedialog und Syntaxcheck



Optimale Kontrolle durch Simulation mit Positionsanzeige (Echtzeit, Schnell-Lauf, Einzelsatz mit Wegvorschau, Messfunktion, ...)



3D-Simulation mit frei einstellbarer Perspektive



BEFEHLE/ FUNKTIONEN/ZYKLEN

- G00 Eilgang
- G01 Linear
- G02 Kreisbogen im Uhrz.
- G03 Kreisbogen im Gegenuhrz.
- G04 Verweilzeit
- G22 Unterprogramm-Aufruf
- G33 Gewindeschneiden
- G40/G41/G42 Radius-Korrektur
- G53-G59 Nullpunkt-Verschiebung
- G60/G67 Programmierte Nullpunkt-Verschiebung
- G90/G91 Maßbezug
- G92 Istwert setzen
- G95 Vorschub
- G96 Konstante Schnittgeschwindigkeit
- G97 Konstante Drehzahl
- G192 Minimale Drehzahl
- G292 Maximale Drehzahl
- T Werkzeug-Aufruf
- X/Z Endpunkt (modal)
- *MSG Kommentar
- P/Q Unterprogramm-Aufruf
- G330 Gewindezyklus