



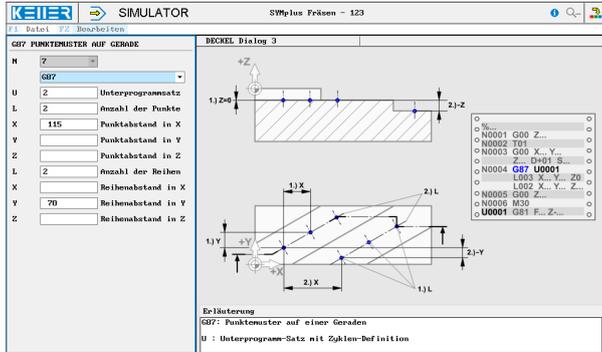
STEUERUNG

Simulator „DECKEL Dialog 3“



Der steuerungsbezogene Simulator ist ein Zusatzmodul zu SYMplus. Mit ihm kann die Programmierung der Steuerung erlernt werden. Auch ein per Postprozessor erzeugtes Programm kann so editiert und simuliert werden.

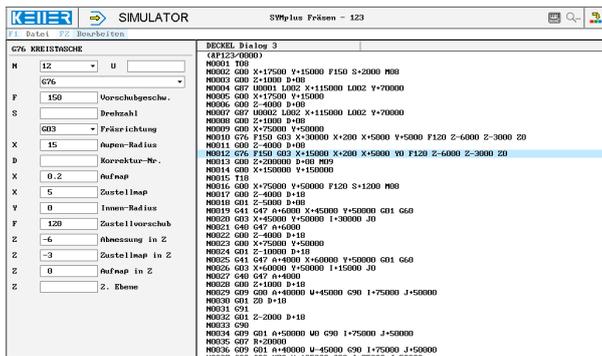
Hilfebilder und Hilfetexte (zu allen Eingabedialogen)



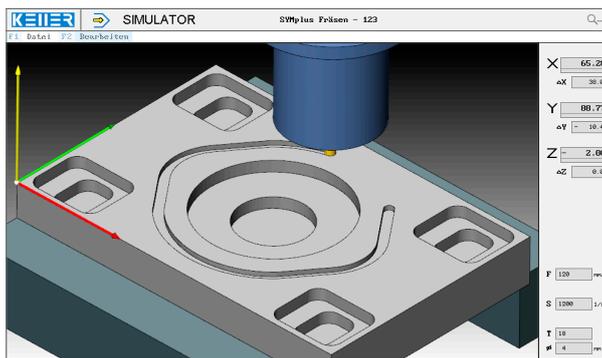
BEFEHLE/ FUNKTIONEN/ZYKLEN

- G00 Linear-Interpolation im Eilgang
- G01 Linear-Interpolation im Vorschub
- G02 Kreisinterpolation im Uhrz.
- G03 Kreisinterpolation im Gegenuhrz.
- G07 Verrunden zw. zwei Geraden
- G08 Fase zwischen zwei Geraden
- G09 G00 Eilgang polar
- G09 G01 Vorschub polar
- G09 G02 Bogen im Uhrz. polar
- G09 G03 Bogen gegen Uhrz. polar
- G40/G41/G42 Fräserradius-Korrektur Aus/Links/Rechts
- G53 Löschen von G54/G55/G56
- G54 Istwert-Setzen
- G55 Nullpunkt-Verschiebung und Drehung inkremental
- G56 Nullpunkt-Verschiebung und Drehung absolut
- G90/G91 Maßbezug Absolut/Kettenmaß
- T Werkzeug-Aufruf
- X/Y/Z Modale Befehle
- L Programmteil-Wiederholung
- G71 Rechtecktasche, Schruppen im Gegenlauf
- G72 Rechtecktasche, Schruppen im Gleich- und Gegenlauf
- G73 Rechtecktasche, Schichten auf Fertigmaß
- Rechtecktasche, Schichten auf Fertigmaß mit Zwischenhalt
- G74 Zapfen fräsen
- G75 Kreistasche
- G81 Bohren
- G82 Spanbruchbohren
- G83 Tiefbohren
- G84 Gewindebohren
- G85 Reiben
- G86 Ausdrehen
- G87 Punktemuster auf Gerade
- G88 Punktemuster auf Kreis

NC-Editor mit Eingabedialog und Syntaxcheck



3D-Simulation mit frei einstellbarer Perspektive, inkl. mitlaufender Satzanzeige



Infosystem zur Tastatur:
Mit der Maus über die Tasten „wandernd“, lernt man die Bedeutung aller Tasten der Steuerung kennen.

