



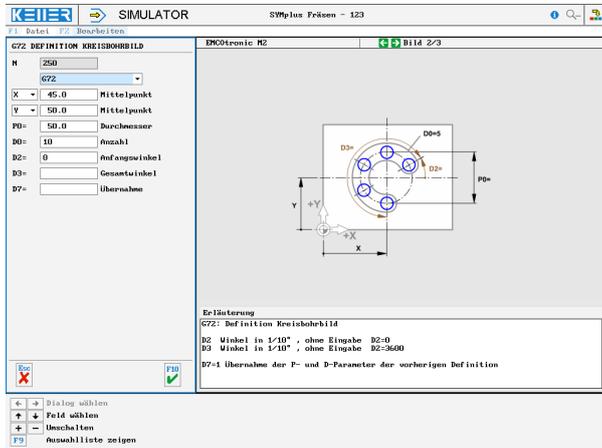
STEUERUNG

Simulator „EMCOtronic M2“



Der steuerungsbezogene Simulator ist ein Zusatzmodul zu SYMplus. Mit ihm kann die Programmierung der Steuerung erlernt werden. Auch ein per Postprozessor erzeugtes Programm kann so editiert und simuliert werden.

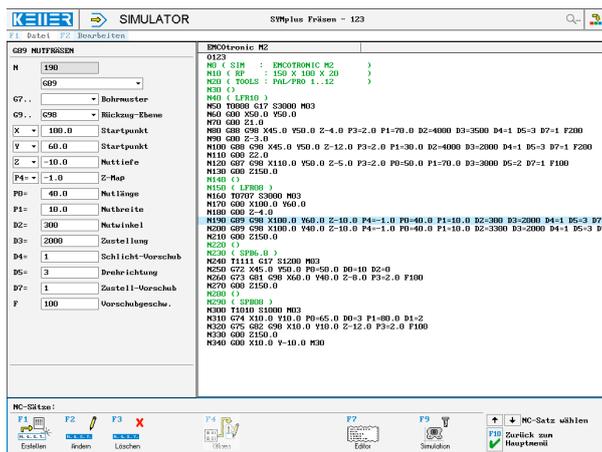
Hilfebilder und Hilfetexte (zu allen Eingabedialogen)



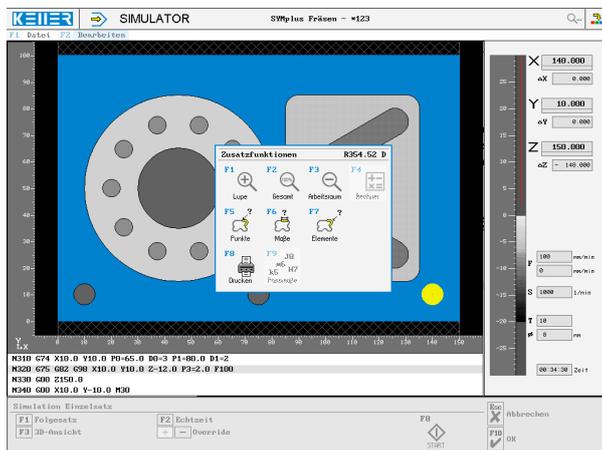
BEFEHLE/ FUNKTIONEN/ZYKLEN

- G00 Eilgang
- G01 Strecke
- G02 Bogen im Uhrz.
- G03 Bogen im Gegenuhrz.
- G04 Verweilzeit
- G25 Unterprogramm-Aufruf
- G40/G41/G42 Radius-Korrektur
- G53-G59 Nullpunkt-Verschiebung
- G72 Definition Kreisbohrbild
- G74 Definition Rechteckbohrbild
- G81 Bohren
- G82 Bohren mit Verweilzeit
- G83 Tiefbohren mit Ausheben
- G84 Gewindebohren
- G86 Spanbruchbohren
- G87 Rechtecktasche
- G88 Kreistasche
- G89 Nutfräsen
- G92 Nullpunktspeicher setzen
- G94 Vorschub in mm/min
- G98/G99 Rückzugebene
- T Werkzeugaufruf
- Kommentar Programm-Erläuterungen
- X/YZ Endpunkt (modal)

NC-Editor mit Eingabedialog und Syntaxcheck



Optimale Kontrolle durch Simulation mit Positions- anzeige (Echtzeit, Schnell-Lauf, Einzelsatz mit Wegvor- schau etc.) in der Draufsicht, inkl. Messfunktion



3D-Simulation der Bearbeitung mit Maschinenraum- Darstellung

