



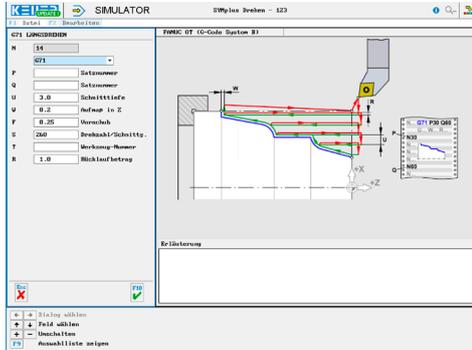
STEUERUNG

Simulator „FANUC 0T“ (Drehen, G-Code System B)

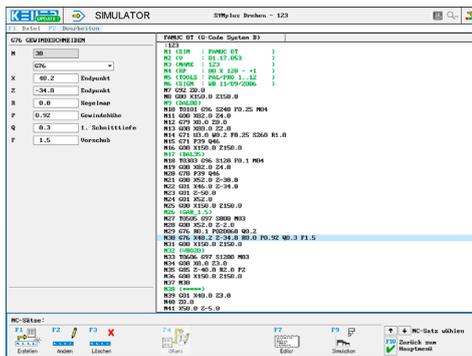


Der steuerungsbezogene Simulator ist ein Zusatzmodul zu SYMplus. Mit ihm kann die Programmierung der Steuerung erlernt werden. Auch ein per Postprozessor erzeugtes Programm kann so editiert und simuliert werden.

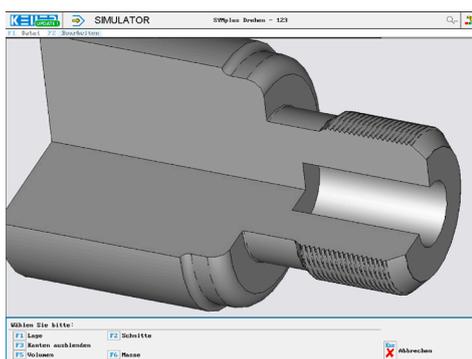
Hilfebilder und Hilfetexte (zu allen Eingabedialogen)



NC-Editor mit Eingabedialog und Syntaxcheck



3D-Ansicht mit Schnitt zu jedem Zeitpunkt der Simulation (mit Zoom und frei drehbar)



Infosystem zur Tastatur:

Mit der Maus über die Tasten „wandernd“, lernt man die Bedeutung aller Tasten der Steuerung kennen.



BEFEHLE/ FUNKTIONEN/ZYKLEN

- G00 Eilgang
- G01 Strecke
- G02 Bogen im Uhrz.
- G03 Bogen im Gegenuhrz.
- G04 Verweilzeit
- G33 Gewindeschneiden
- G40/G41/G42 Radius-Korrektur
- G90/G91 Maßbezug
- G92 X/Z Nullpunkt-Verschiebung
- G92 S Drehzahlbegrenzung
- G96/G97 Spindelmodus
- T Werkzeug-Aufruf
- M Zusatz-Funktionen
- Kommentar Programm-Erläuterungen
- X/Z Endpunkt (modal)
- G70 Konturschlichten
- G71 Längsdrehen
- G72 Plandrehen
- G76 Gewindeschneiden
- G77 Durchmesser schneiden
- G78 Gewinde schneiden
- G79 Planfläche schneiden
- G83 Tieflochbohren
- G84 Gewindebohren
- G85 Bohren