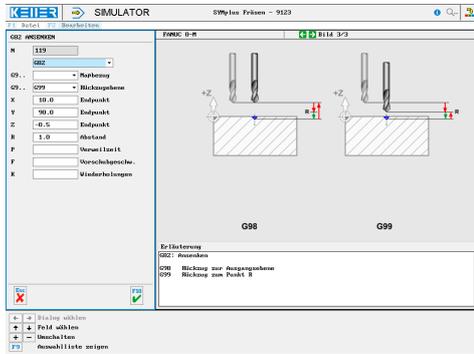
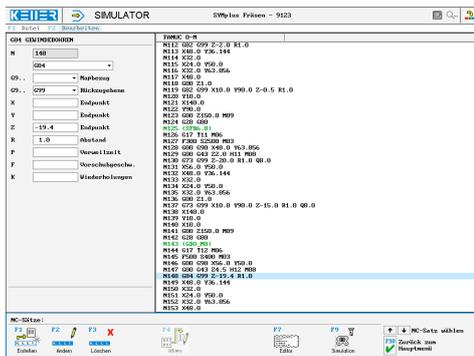


Der steuerungsbezogene Simulator ist ein Zusatzmodul zu SYMplus. Mit ihm kann die Programmierung der Steuerung erlernt werden. Auch ein per Postprozessor erzeugtes Programm kann so editiert und simuliert werden.

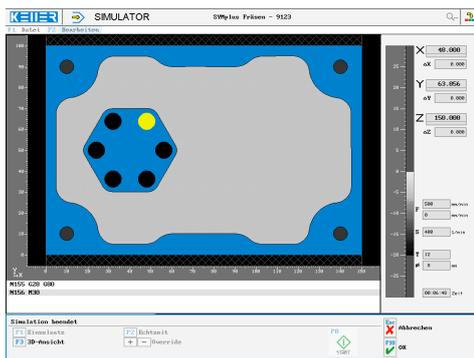
Hilfebilder und Hilfetexte (zu allen Eingabedialogen)



NC-Editor mit Eingabedialog und Syntaxcheck



Optimale Kontrolle durch Simulation mit Positionsanzeige (Echtzeit, Schnell-Lauf, Einzelsatz mit Wegvorschau, ...)



Infosystem zur Tastatur: Mit der Maus über die Tasten „wandernd“, lernt man die Bedeutung aller Tasten der Steuerung kennen.



BEFEHLE/ FUNKTIONEN/ZYKLEN

- G00 Eilgang
- G01 Strecke
- G02 Bogen im Uhrz.
- G03 Bogen im Gegenuhrz.
- G04 Verweilzeit
- G15 Polar-Programmierung aus
- G16 Polar-Programmierung
- G28 Referenzpunkt anfahren
- G29 Wegfahren vom Referenzpunkt
- G40/G41/G42 Radius-Korrektur
- G43/G44/G49 Längen-Korrektur
- G52 Lokales Koordinatensystem
- G54-G59 Werkstück-Koordinatensysteme
- G73 Tieflochbohren
- G74 Linksgewindebohren
- G76 Feinbohren
- G80 Festzyklus Ende
- G81 Anbohren
- G82 Ansenken
- G83 Tieflochbohren
- G84 Gewindebohren
- G85 Bohren
- G86 Bohren
- G87 Hinterbohren
- G88 Sonderbohrzyklus
- G89 Bohren
- G90/G91 Maßbezug
- G92 Nullpunkt setzen
- G94 Vorschub
- T Werkzeug-Aufruf
- Kommentar Programm-Erläuterungen
- X/Y/Z Endpunkt (modal)
- M98 Unterprogramm-Aufruf

