

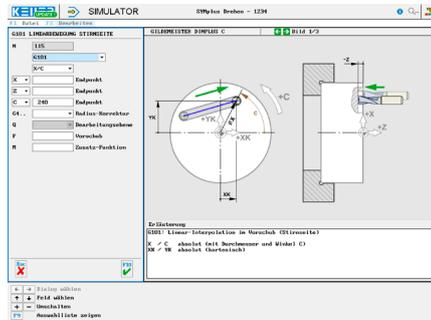
STEUERUNG

Simulator „HEIDENHAIN DINPLUS“ (Drehen mit C-Achse)

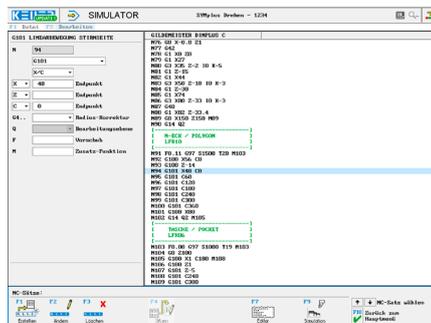


Der steuerungsbezogene Simulator ist ein Zusatzmodul zu SYMplus. Mit ihm kann die Programmierung der Steuerung erlernt werden. Auch ein per Postprozessor erzeugtes Programm kann so editiert und simuliert werden.

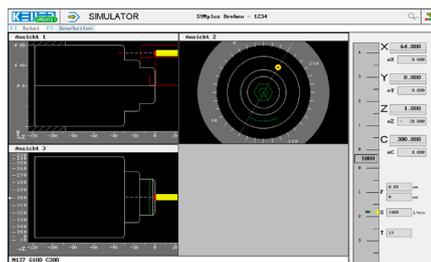
Hilfebilder und Hilfetexte (zu allen Eingabedialogen)



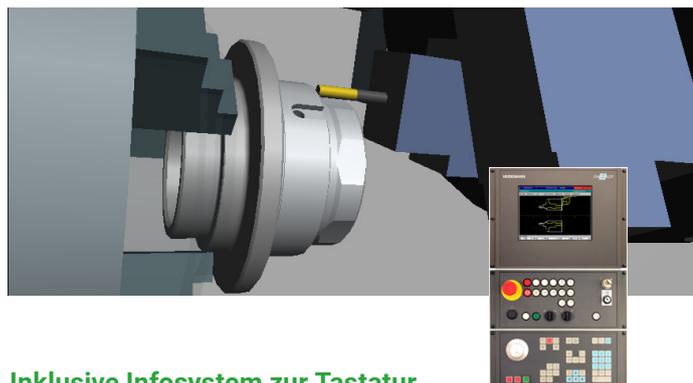
NC-Editor mit Eingabedialog und Syntaxcheck



2D-Simulation mit Positionsanzeige (Echtzeit, Schnell-Lauf, Einzelsatz, ...); C-Achse als Strichgrafik; 3D-Standbild



3D-Simulation mit Revolverdarstellung



Inklusive Infosystem zur Tastatur

BEFEHLE/ FUNKTIONEN/ZYKLEN

- G00 Eilgang
- G01 Linear-Interpolation im Vorschub
- G02 Kreisbogen im Uhrz.
- G03 Kreisbogen im Gegenuhrz.
- G04 Verweilzeit
- G12 wie G02, mit abs. Mittelpunkt
- G13 wie G03, mit abs. Mittelpunkt
- G14 Werkzeug-Wechselpunkt anfahren
- G20 Rohteil Zylinder/Rohr
- G21 Rohteil als Gussteil
- G22 Standard-Einstich
- G23 Einstich allgemein
- G24 Gewinde mit Freistich
- G25 Freistichkontur
- G26 Drehzahl-Begrenzung
- G31 Gewindezyklus
- G33 Gewinde Einzelweg
- G36 Gewindebohren
- G37 Gewinde allgemein
- G40/G41/G42 Radius-Korrektur
- G47 Sicherheitsabstand
- G49 Bohrung zentrisch
- G57 Aufmaß achsparallel
- G58 Aufmaß konturparallel
- G59 Nullpunkt-Verschiebung
- G71 Bohrzyklus
- G72 Aufbohren, Senken
- G73 Gewindebohren
- G74 Tieflochbohren
- G810 Längsschruppen
- G820 Planschruppen
- G830 Konturparallel schruppen
- G860 Einstechen
- G890 Schlichten Kontur
- G95 Vorschub
- G96/G196 Konstante Schnittgeschwindigkeit
- G97/G197 Konstante Drehzahl
- G100/G101/... Verfahrwege Stirnseite
- G110/G111/... Verfahrwege Mantelseite
- G120 Referenzdurchmesser
- G152 Nullpunkt-Verschiebung C-Achse
- G153 C-Achse normieren
- T Werkzeug-Aufruf
- L Unterprogramm-Aufruf
- Kommentar Programm-Erläuterung
- Unterprog. Unterprogramm lokal
- Return Ende des lokalen Unterprogramms