



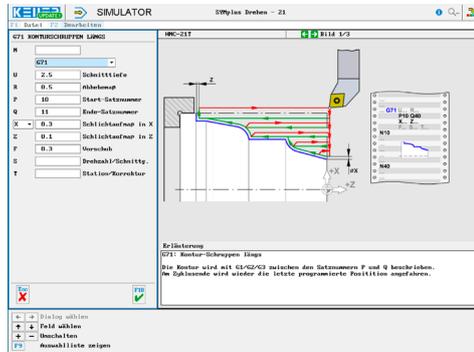
STEUERUNG

Simulator „HNC 21i-T“ (Drehen)

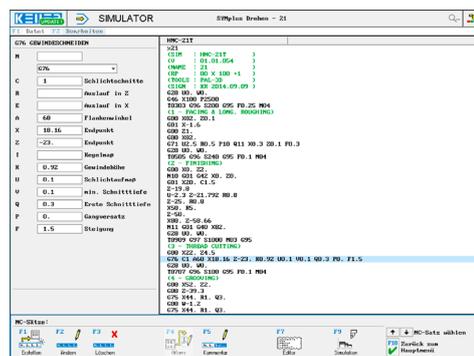


Der steuerungsbezogene Simulator ist ein Zusatzmodul zu SYMplus. Mit ihm kann die Programmierung der Steuerung erlernt werden. Auch ein per Postprozessor erzeugtes Programm kann so editiert und simuliert werden.

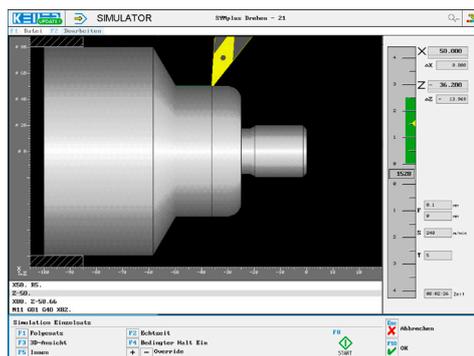
Hilfebilder und Hilfetexte (zu allen Eingabedialogen)



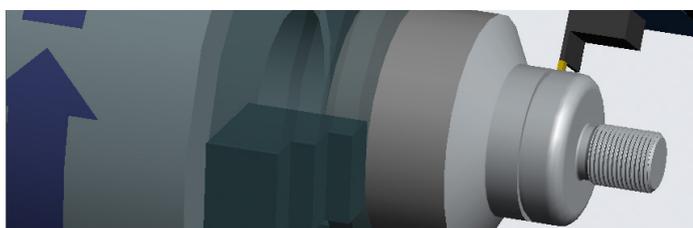
NC-Editor mit Eingabedialog und Syntaxcheck



Optimale Kontrolle durch Simulation mit Positionsanzeige (Echtzeit, Schnell-Lauf, Einzelsatz mit Wegvorschau, Messfunktion, ...)



3D-Simulation mit frei einstellbarer Perspektive



BEFEHLE/ FUNKTIONEN/ZYKLEN

G00	Eilgang
G01	Strecke
G02	Bogen im Uhrz.
G03	Bogen im Gegenuhrz.
G04	Verweilzeit
G28	Referenzpunkt anfahren
G32	Gewindeschneiden
G40/G41/G42	Radius-Korrektur
G50	Drehzahlbegrenzung
G53	Maschinen-Koordinatensystem
G54...	Werkstück-Koordinatensystem
G70	Konturschichten
G71	Konturschuppen längs
G72	Konturschuppen plan
G73	Konturschuppen parallel
G74	Einstecken plan
G75	Einstecken längs
G76	Gewindeschneiden
G80	Schuppen längs
G81	Schuppen plan
G82	Gewindezyklus
G92	Lokale Koordinaten setzen
G96	Konstante Schnittgeschwindigkeit
G97	Konstante Drehzahl
G99	Vorschub pro Umdrehung
T	Werkzeug-Aufruf
M	Zusatz-Funktionen
M98	Programm-Aufruf
XZ	Modale Befehle
Kommentar	Programm-Erläuterungen