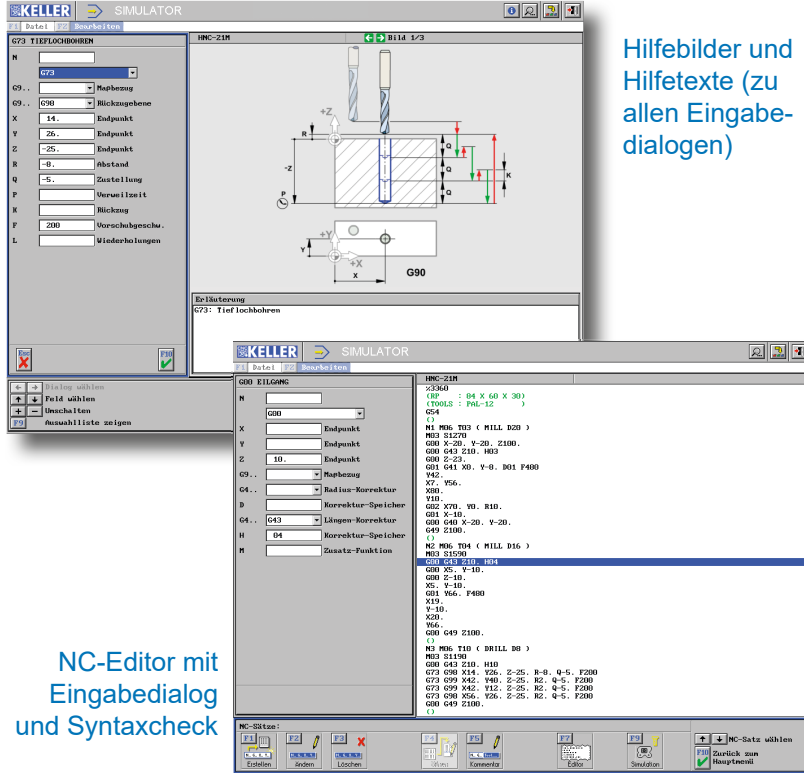


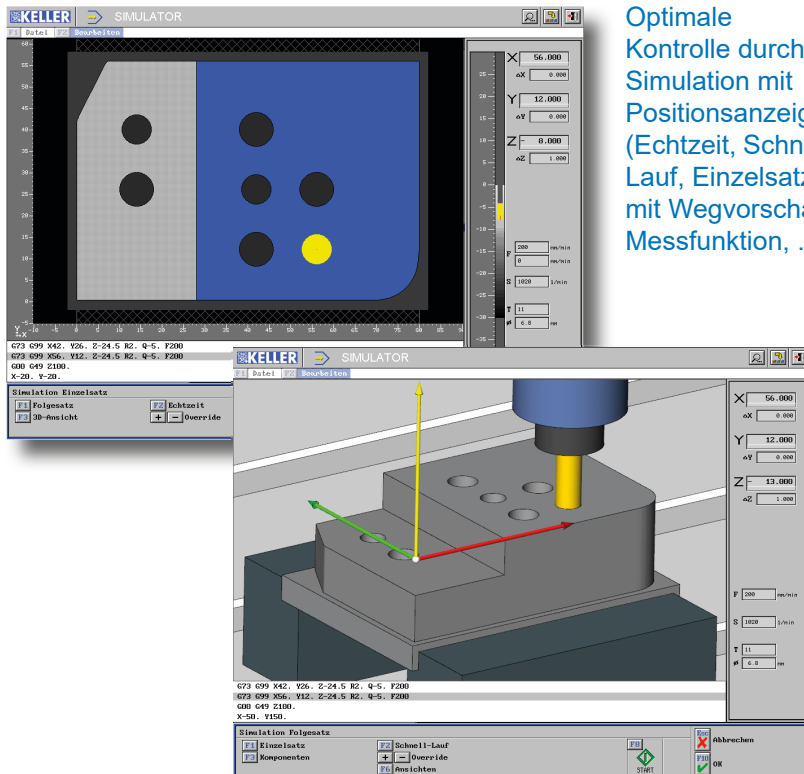
# Steuerungsbezogener Simulator HNC 21i-M (Fräsen)

Der steuerungsbezogene Simulator ist ein Zusatzmodul zu SYMplus bzw. CAMplus. Mit ihm kann die Programmierung der Steuerung erlernt werden. Auch ein per Postprozessor erzeugtes Programm kann so editiert und simuliert werden.



Hilfebilder und  
Hilfetexte (zu  
allen Eingabe-  
dialogen)

NC-Editor mit  
Eingabedialog  
und Syntaxcheck



Optimale  
Kontrolle durch  
Simulation mit  
Positionsanzeige  
(Echtzeit, Schnell-  
lauf, Einzelsatz  
mit Wegvorschau,  
Messfunktion, ...)

## Befehle/Funktionen/Zyklen

G00	Eilgang
G01	Strecke
G02	Bogen im Uhrzeigersinn
G03	Bogen gegen Uhrzeigersinn
G04	Verweilzeit
G09	Genauhalt
G24	Spiegeln
G25	Spiegeln Ende
G28	Referenzpunkt anfahren
G29	Wegfahren vom Ref.-punkt
G40/G41/G42	Radius-Korrektur
G43/G44/G49	Längen-Korrektur
G50	Maßstabänderung Ende
G51	Maßstabänderung
G52	Lokales Koordinatensystem
G53	Eilgang Maschinenkoordinaten
G54...	Werkstück-Koordinatensystem
G68	Koordinatendrehung
G69	Koordinatendrehung Ende
G73	Tieflochbohren
G74	Linksgewindebohren
G76	Feinbohren
G80	Festzyklus beenden
G81	Anbohren
G82	Ansenken
G83	Tieflochbohren
G84	Gewindebohren
G85	Bohren
G86	Bohren
G87	Hinterbohren
G88	Sonderbohrzyklus
G89	Bohren
G90/G91	Maßbezug
G92	Nullpunkt setzen
G94	Vorschub
XYZ	Modale Befehle
T	Werkzeugaufruf
KOMMENTAR	Programm-Erläuterungen
M	Zusatzfunktionen

3D-Simulation mit frei  
einstellbarer Perspektive