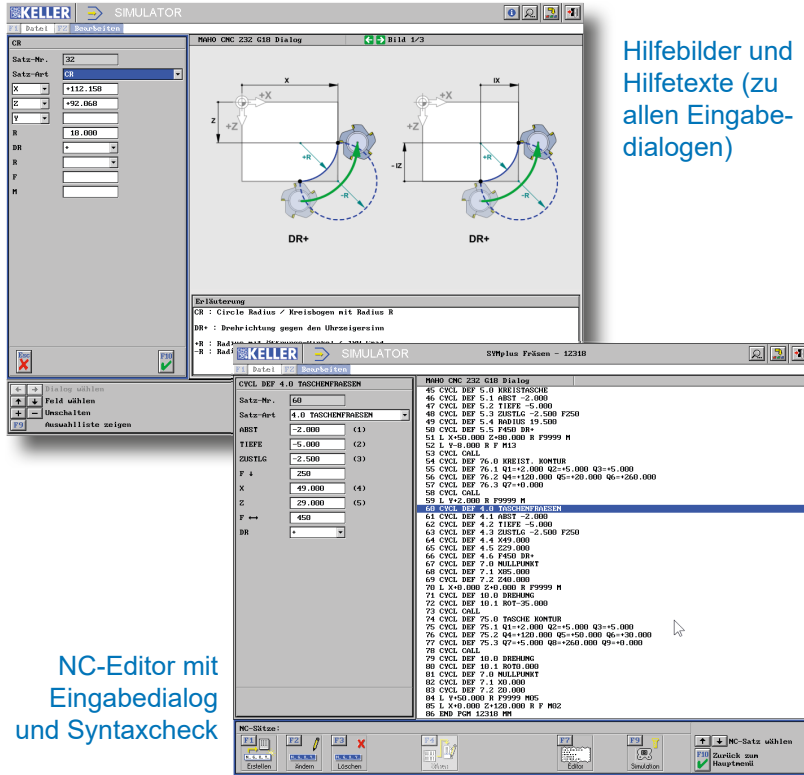


Steuerungsbezogener Simulator MAHO CNC 232 G18 Dialog (Fräsen)



Der steuerungsbezogene Simulator ist ein Zusatzmodul zu SYMplus bzw. CAMplus. Mit ihm kann die Programmierung der Steuerung erlernt werden. Auch ein per Postprozessor erzeugtes Programm kann so editiert und simuliert werden.



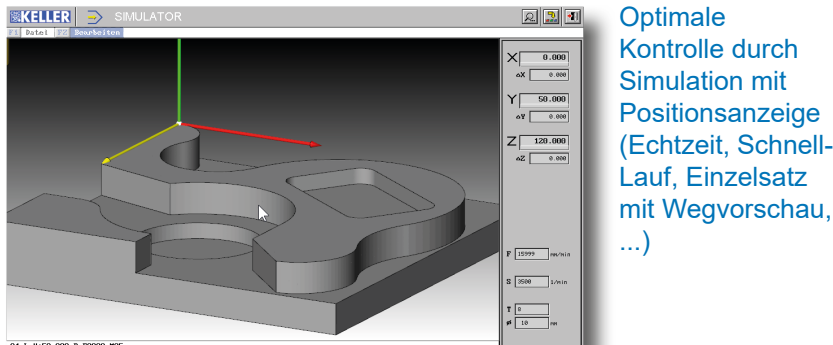
Hilfebilder und
Hilfetexte (zu
allen Eingabe-
dialogen)

NC-Editor mit
Eingabedialog
und Syntaxcheck

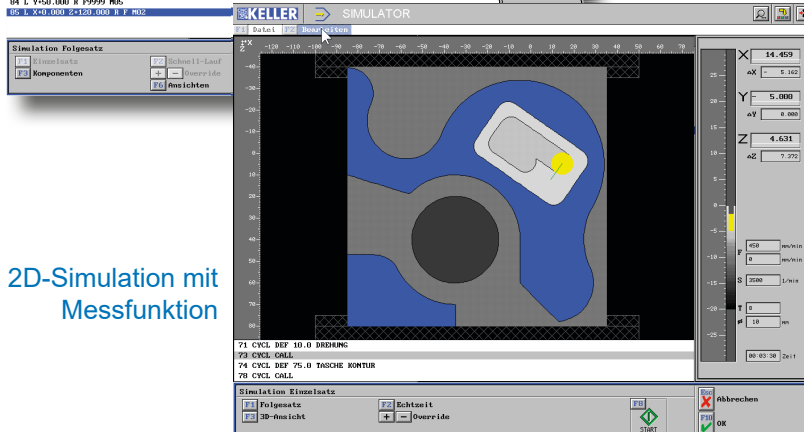
Befehle/Funktionen/Zyklen

| | |
|--------------|------------------------------|
| BLK FORM | Rohteildefinition |
| L | Lineare Bewegung im Vorschub |
| L FMAX | ... im Eilgang |
| CC | Kreismittelpunkt |
| C | Kreisbogen um Mittelpunkt CC |
| CR | Kreisbogen mit Radius R |
| CT | Tangentialer Kreisbogen |
| LP | Lineare Bewegung polar |
| CP | Kreisbogen polar |
| L (Fase) | Fase |
| RND | Rundung |
| TOOL DEF | Werkzeug-Definition |
| TOOL CALL | Werkzeug-Aufruf |
| LBL SET | Label-Nummer setzen |
| LBL CALL | Label-Aufruf |
| CYCL CALL | Zyklus-Aufruf |
| STOP | Programm anhalten |
| M | Zusatz-Funktionen |
| X/Z/Y | Achsparallele Bewegung |
| CALL PGM | Unterprogramm-Aufruf |
| CYCL DEF ... | Zyklus-Definition |

- 1.0 TIEFBOHREN
- 2.0 GEWINDEBOHREN
- 3.0 NUTFRAESEN
- 4.0 TASCHENFRAESEN
- 5.0 KREISTASCHE
- 6.0 AUSRÄUMEN
- 7.0 NULLPUNKT
- 8.0 SPIEGELN
- 9.0 VERWEILZEIT
- 10.0 DREHUNG
- 11.0 MASSFAKTOR
- 12.0 PGM CALL
- 74.0 ABZEILEN
- 75.0 TASCHE KONTUR
- 76.0 KREIST. KONTUR
- 77.0 TEILKREIS
- 82.0 BOHREN AUSSP.
- 83.0 BOHREN SPANBR.
- 85.0 REIBEN
- 86.0 AUSDREHEN
- 87.0 TASCHE MIT RND
- 88.0 NUTE MIT RND



Optimale
Kontrolle durch
Simulation mit
Positionsanzeige
(Echtzeit, Schnell-
lauf, Einzelsatz
mit Wegvorschau,
...)



2D-Simulation mit
Messfunktion