



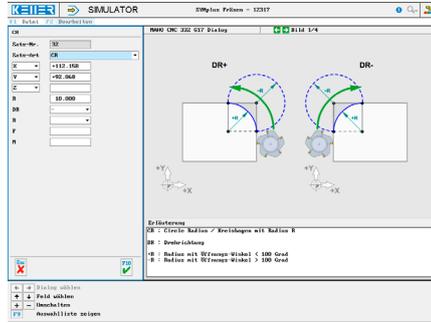
STEUERUNG

Simulator „MAHO CNC 332 G17 Dialog“



Der steuerungsbezogene Simulator ist ein Zusatzmodul zu SYMplus. Mit ihm kann die Programmierung der Steuerung erlernt werden. Auch ein per Postprozessor erzeugtes Programm kann so editiert und simuliert werden.

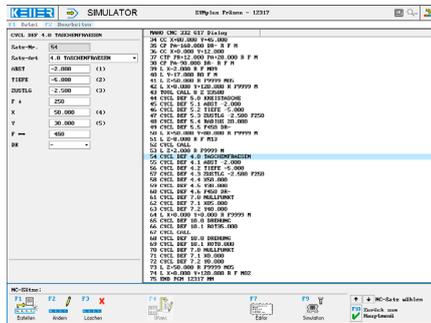
Hilfebilder und Hilfetexte (zu allen Eingabedialogen)



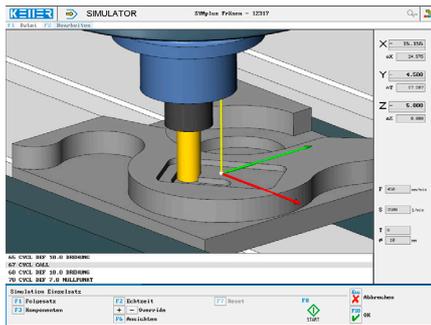
BEFEHLE/ FUNKTIONEN/ZYKLEN

- | | |
|--------------|------------------------------|
| BLK FORM | Rohteildefinition |
| L | Lineare Bewegung im Vorschub |
| L FMAX | ... im Eilgang |
| CC | Kreismittelpunkt |
| C | Kreisbogen um Mittelpunkt CC |
| CR | Kreisbogen mit Radius R |
| CT | Tangentialer Kreisbogen |
| LP | Lineare Bewegung polar |
| LP FMAX | ... im Eilgang |
| CP | Kreisbogen polar |
| CTP | Kreisbogen tangential polar |
| L (Fase) | Fase |
| RND | Rundung |
| TOOL DEF | Werkzeug-Definition |
| TOOL CALL | Werkzeug-Aufruf |
| LBL SET | Label-Nummer setzen |
| LBL CALL | Label-Aufruf |
| CYCL CALL | Zyklus-Aufruf |
| STOP | Programm anhalten |
| M | Zusatz-Funktionen |
| X/Y/Z | Achsparallele Bewegung |
| CALL PGM | Unterprogramm-Aufruf |
| CYCL DEF ... | Zyklus-Definition |

NC-Editor mit Eingabedialog und Syntaxcheck



3D-Simulation mit frei einstellbarer Perspektive, inkl. mitlaufender Satzanzeige



- 1.0 TIEFBOHREN
- 2.0 GEWINDEBOHREN
- 3.0 NUTFRAESEN
- 4.0 TASCHENFRAESEN
- 5.0 KREISTASCHE
- 6.0 AUSRÄUMEN
- 7.0 NULLPUNKT
- 8.0 SPIEGELN
- 9.0 VERWEILZEIT
- 10.0 DREHUNG
- 11.0 MASSFAKTOR
- 14.0 KONTUR
- 15.0 VORBOHREN
- 16.0 KONTURFRAESEN

Infosystem zur Tastatur: Mit der Maus über die Tasten „wandernd“, lernt man die Bedeutung aller Tasten der Steuerung kennen.

