



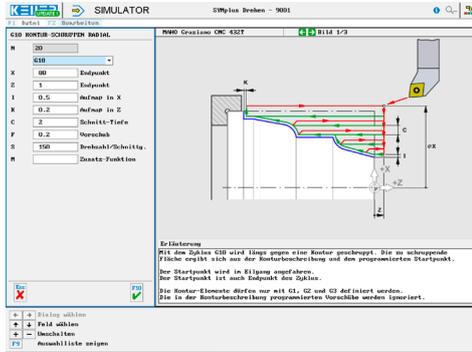
# STEUERUNG

Simulator „MAHO Graziano CNC 432T“ (Drehen)

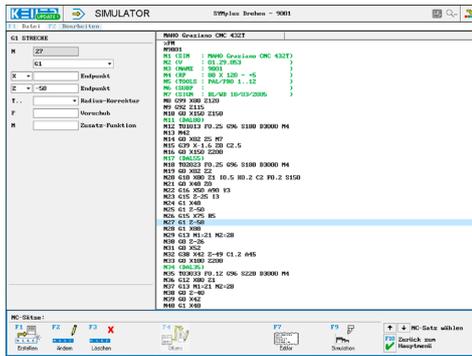


Der steuerungsbezogene Simulator ist ein Zusatzmodul zu SYMplus. Mit ihm kann die Programmierung der Steuerung erlernt werden. Auch ein per Postprozessor erzeugtes Programm kann so editiert und simuliert werden.

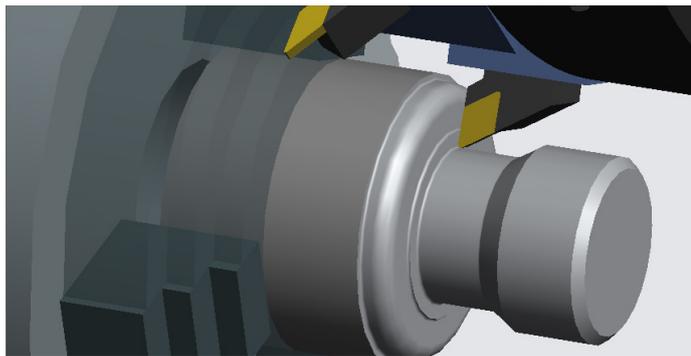
## Hilfebilder und Hilfetexte (zu allen Eingabedialogen)



## NC-Editor mit Eingabedialog und Syntaxcheck



## 3D-Ansicht der Simulation



Infosystem zur Tastatur: Mit der Maus über die Tasten „wandernd“, lernt man die Bedeutung aller Tasten der Steuerung kennen.



# BEFEHLE/ FUNKTIONEN/ZYKLEN

- G0 Linear-Interpolation im Eilgang
- G1 Linear-Interpolation im Vorschub
- G2 Kreis-Interpolation im Uhrz.
- G3 Kreis-Interpolation im Gegenuhrz.
- G4 Verweilzeit
- G11 Kontur-Schruppen radial
- G11 Kontur-Schruppen axial
- G12 Kontur-Schichten
- G13 Zyklus-Aufruf
- G15 Fase und Rundung
- G16 Zweipunkt-Geometrie-Element
- G17 Dreipunkt-Geometrie-Element
- G18 Tangierende Kreise
- G22 Unterprogramm-Aufruf
- G24 Programmteil-Wiederholung
- G33 Gewindedrehen
- G51-G59 Nullpunkt-Verschiebung
- G92 Nullpunkt-Verschiebung
- G96/G87 Spindelmodus
- Kommentar Erläuterungen zur besseren Lesbarkeit
- T Werkzeug-Aufruf
- T1/T2/T3 Radius-Korrektur
- X/Z (I/K) Modale Befehle
- G32 Gewindeschneiden
- G38 Abspannzyklus axial
- G39 Abspannzyklus radial
- G68 Freistichzyklus (DIN 509)
- G69 Freistichzyklus (DIN 76)
- G74 Einstich radial stechen
- G75 Einstich radial schlichten
- G76 Einstich axial stechen
- G77 Einstich axial schlichten
- G83 Tieflochbohrzyklus
- G99 Rohteil-Definition