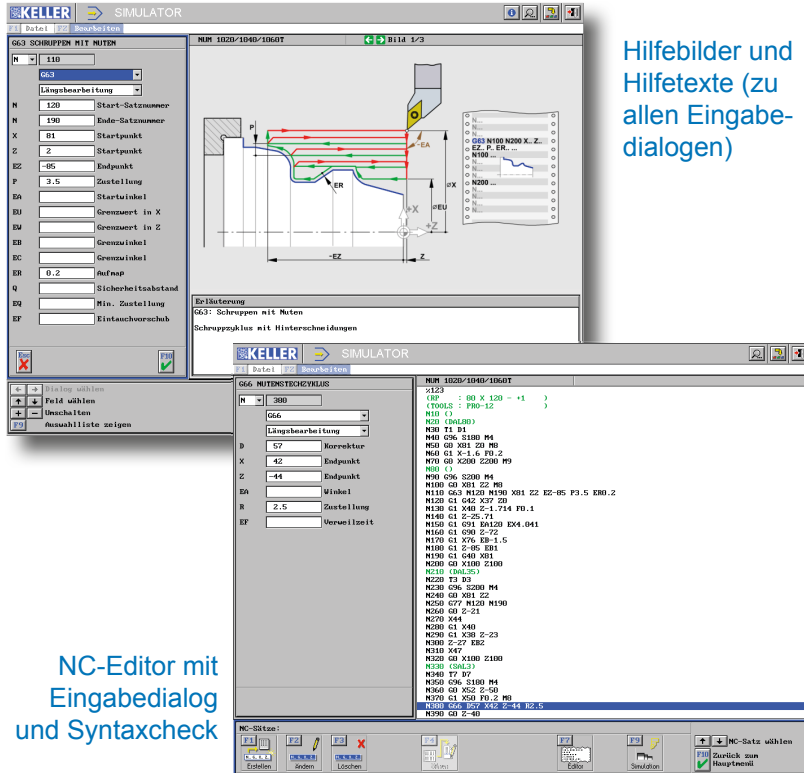


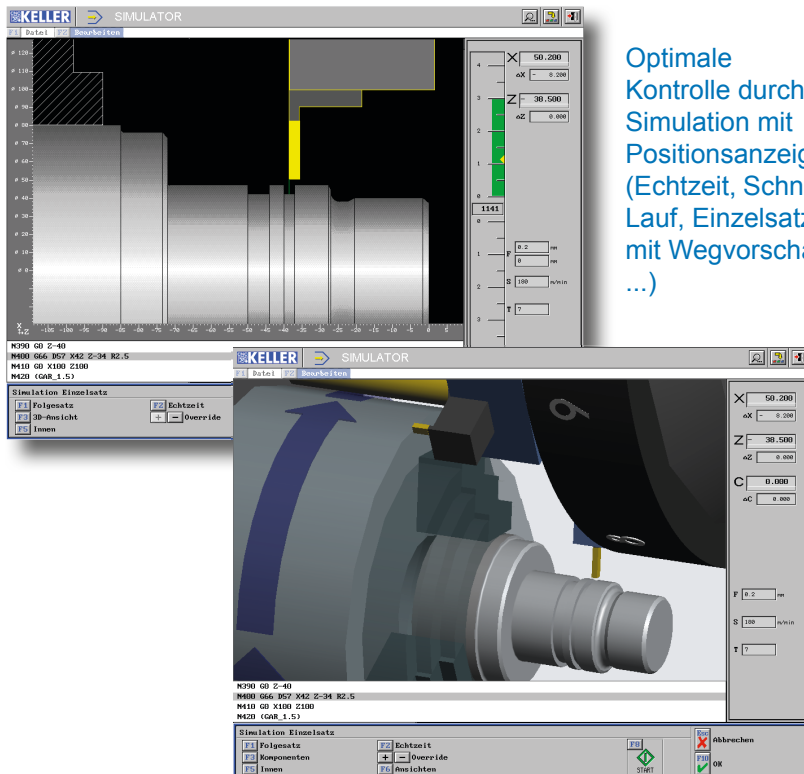
Steuerungsbezogener Simulator NUM 1020/1040/1060T (Drehen)

Der steuerungsbezogene Simulator ist ein Zusatzmodul zu SYMplus bzw. CAMplus. Mit ihm kann die Programmierung der Steuerung erlernt werden. Auch ein per Postprozessor erzeugtes Programm kann so editiert und simuliert werden.



Hilfebilder und
Hilfetexte (zu
allen Eingabe-
dialogen)

NC-Editor mit
Eingabedialog
und Syntaxcheck



Optimale
Kontrolle durch
Simulation mit
Positionsanzeige
(Echtzeit, Schnell-
Lauf, Einzelsatz
mit Wegvorschau,
...)

Befehle/Funktionen/Zyklen

- G0 Eilgang
- G1 Strecke
- G2 Bogen im Uhrzeigersinn
- G3 Bogen gegen Uhrzeigersinn
- G4 Verweilzeit
- G9 Genauhalt
- G23 Bogen durch drei Punkte
- G33 Gewindezyklus
- G38 Gewindegewinde
- G40/G41/G42 Radiuskorrektur
- G52 Maschinenkoordinaten
- G53/G54 Nullpunktverschiebung
- G59 Prog. Nullpunktverschiebung
- G63 Schruppen mit Nuten
- G64 Schruppen achsparallel
- G65 Nutenzyklus
- G66 Nutenstechzyklus
- G77 Programmaufruf
- G80 Zyklus beenden
- G81 Zentrieren
- G82 Senken
- G83 Tieflochbohren
- G84 Gewindebohren
- G85 Reiben
- G87 Spanbruchbohren
- G89 Reiben mit Verweilzeit
- G90/G91 Maßbezug
- G92 S Drehzahl
- G92 Z Istwert setzen
- G95 Vorschub pro Umdrehung
- G96 Konstante Schnittgeschw.
- G97 Konstante Drehzahl
- T Werkzeugaufzuruf
- M Zusatzfunktion
- KOMMENTAR Programm-Erläuterung
- MELDUNG Ausgabe einer Meldung
- X/Z/F/S/M Modale Befehle

3D-Simulation mit Revolver
und Maschinenraum