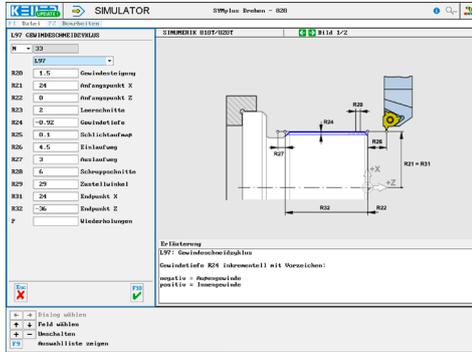
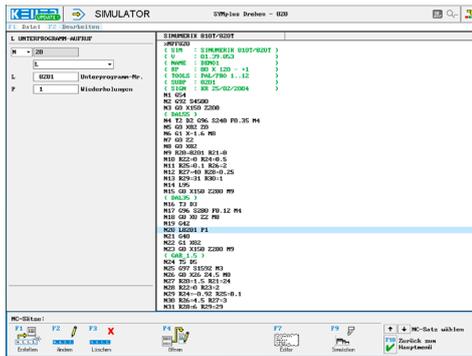


Der steuerungsbezogene Simulator ist ein Zusatzmodul zu SYMplus. Mit ihm kann die Programmierung der Steuerung erlernt werden. Auch ein per Postprozessor erzeugtes Programm kann so editiert und simuliert werden.

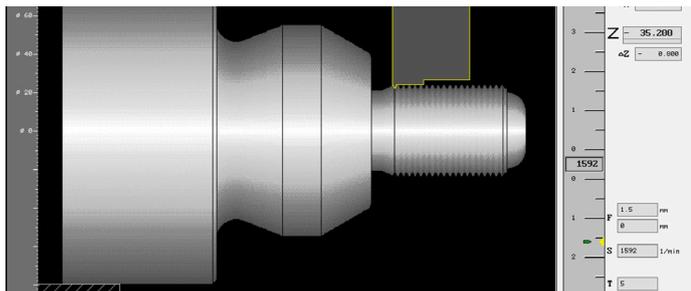
### Hilfebilder und Hilfetexte (zu allen Eingabedialogen)



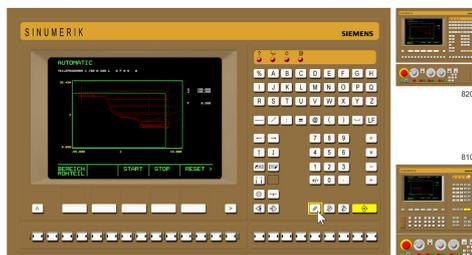
### NC-Editor mit Eingabedialog und Syntaxcheck



### Optimale Kontrolle durch Simulation mit Positionsanzeige (Echtzeit, Schnell-Lauf, Einzelsatz mit Wegvorschau, ...)



### Infosystem zur Tastatur: Mit der Maus über die Tasten „wandernd“, lernt man die Bedeutung aller Tasten der Steuerung kennen.



## BEFEHLE/ FUNKTIONEN/ZYKLEN

- G0 Eilgang
- G1 Strecke
- G1 (A,A,X,Z) Konturzug
- G2 Bogen im Uhrz.
- G3 Bogen im Gegenuhrz.
- G4 Verweilzeit
- G33 Gewindeschneiden
- G40/G41/G42 Radius-Korrektur
- G53-G57 Nullpunkt-Verschiebung
- G58/G59 Nullpunkt-Verschiebung
- G90/G91 Maßbezug
- G92 Drehzahlbegrenzung
- G95 Vorschub pro Umdrehung
- G96/G97 Spindelmodus
- Kommentar Programm-Erläuterung
- L Unterprogramm-Aufruf
- M Zusatz-Funktion
- R Parameter-Liste
- T Werkzeug-Aufruf
- L93 Einstechzyklus
- L95 Abspannzyklus
- L96 Abspannen ohne Hinterschnitt
- L97 Gewindeschneidzyklus
- L98 Tiefbohren
- X/Z/F/S/M Modale Befehle