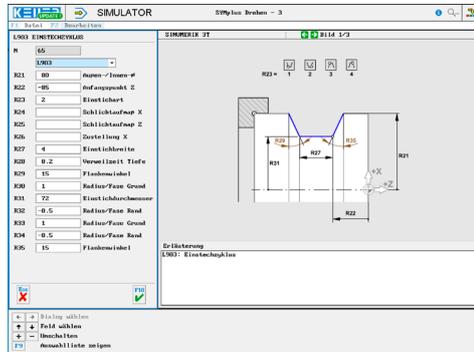
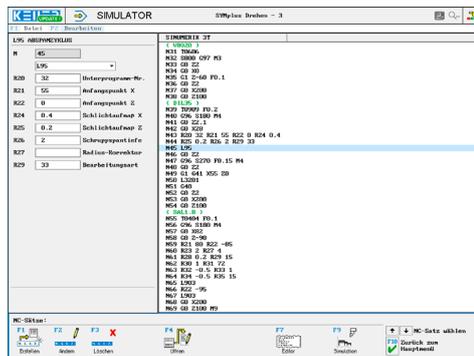


Der steuerungsbezogene Simulator ist ein Zusatzmodul zu SYMplus. Mit ihm kann die Programmierung der Steuerung erlernt werden. Auch ein per Postprozessor erzeugtes Programm kann so editiert und simuliert werden.

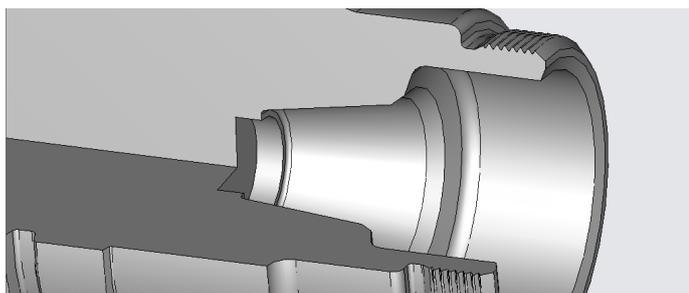
### Hilfebilder und Hilfetexte (zu allen Eingabedialogen)



### NC-Editor mit Eingabedialog und Syntaxcheck



### 3D-Ansicht mit Schnitt zu jedem Zeitpunkt der Simulation (mit Zoom und frei drehbar)



### Infosystem zur Tastatur:

Mit der Maus über die Tasten „wandernd“, lernt man die Bedeutung aller Tasten der Steuerung kennen.



## BEFEHLE/ FUNKTIONEN/ZYKLEN

G0	Eilgang
G1	Strecke
G1 (A,A,X,Z)	Konturzug
G2	Bogen im Uhrz.
G3	Bogen im Gegenuhrz.
G4	Verweilzeit
G33	Gewindeschneiden
G40/G41/G42	Radius-Korrektur
G53-G57	Nullpunkt-Verschiebung
G59	Additive Nullpunkt-Verschiebung
G90/G91	Maßbezug
G92	Drehzahlbegrenzung
G96/G97	Spindelmodus
Kommentar	Programm-Erläuterung
L	Unterprogramm-Aufruf
M	Zusatz-Funktion
R	Parameter-Liste
T	Werkzeug-Aufruf
L94	Schruppen achsparallel
L95	Abspanzyklus
L96	Gewindeschneidzyklus
L97	Gewindeschneidzyklus mit Zustellwinkel
L98	Tiefbohren
L903	Einstechzyklus
X/Z/F/S/M	Modale Befehle